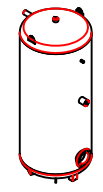


Vraag de originele DWG bestanden op bij Technea via 058 - 288 47 39

Kippmaß ≈ 1860



Wärmeübertrager sind nur beispielhaft abgebildet und müssen nicht dem IST-Zustand entsprechen
Technische Änderungen vorbehalten!

9	Mantelblech	2031 x 1330 x 2,5	270266	1
8	BG TWS Deckel Ø650	G1 1/4" (IG), G1" (IG), 2 Äsen	810009	1
7	Muffe	G1" (IG) 69,5lg	800337	1
6	E-Muffe	G1½" (IG) 70lg	800329	1
5	Grundhülse	Ø113, 50lg	800113	3
4	Vorschweißflansch	TK180	900059	1
3	Wärmetauscher unten	TWS	800209	1
2	Muffe	G1" (IG) 67,5lg	800312	2
1	BG TWS Boden Ø650	G1" (IG) G 3/4"(IG) 3 Fuß	810010	1
Pos-Nr.	Benennung	Beschreibung	Art.-Nr	Menge

Stücklistentabelle				
NAME	SIGNATUR	DATUM	Isolierung	BENENNUNG
WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER TOLERANZEN: LINEAR: ± 0,5 mm WINKEL: ± 3° Prüfdruck nach DGRL			Kunde	Stahlbau TWS-1W 500 für Art.-Nr. 380215 (EEK A) für Art.-Nr. 380214 (EEK B)
GEZEICHNET				
GEPROFT			Oberfläche: Innen / Außen	ZEICHNUNGSNR. 840011
GENEHMIGT			Emalliert / Grundiert	
PRODUKTION			max. Betriebsdruck / Temperatur: 10 bar / 110°C	A3
QUALITÄT			Verkstoffs: 1.0037 (S235JR)	
Hergestellt nach DGRL 2014/68/EU Art. 4 Abs. 3			GEWICHT: 103,945 kg Volumen	BLATT 1 VON 1